

# Wyposażenie w sprzęt w KP PSP w Pszczynie

Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Pszczynie,  
dysponuje szerokim wachlarzem sprzętu, który wykorzystywany jest podczas działań ratowniczo-gaśniczych.  
(fot. mł. asp. Artur Kuźnik)

---

## POJAZDY

1. **Samochód średni gaśniczy**, ze zbiornikiem na wodę 2,5 m<sup>3</sup>, autopompą o wydajności 24 hl/min. z modułem ratownictwa technicznego, Renault Midlum (551s21)
2. **Samochód średni gaśniczy**, ze zbiornikiem na wodę 2,6 m<sup>3</sup> autopompą o wydajności 26,7 hl/min. System CAFS 100 l, Iveco (551s23).
3. **Samochód ciężki gaśniczy**, ze zbiornikiem na wodę 9,5 m<sup>3</sup>, autopompą o wydajności 50 hl/min., Scania P410 (551s25).
4. **Samochód lekki ratownictwa technicznego**, wyposażony m.in. w sprzęt do ratownictwa drogowego, technicznego oraz wysokościowego, Iveco Daily (551s40).
5. **Samochód ciężki drabina** o długości 37 m., Iveco Magirus (551s51).
6. **Samochód lekki ratownictwa chemicznego**, wyposażony m.in. w sprzęt pomiarowy, ochronny, uszczelniający, pompowy, Mercedes Sprinter (551s60).
7. **Samochód lekki rozpoznawczo-ratowniczy**, Nissan Pathfinder (551s90).
8. **Samochód ciężki kontenerowy**, przeznaczony do holowania przyczepy kontenerowej oraz przewozu kontenerów ratowniczych, Renault Kerax. (551s72).
9. **Samochód ciężki kontenerowy**, przeznaczony do holowania przyczepy kontenerowej oraz przewozu kontenerów ratowniczych, Renault Premium (551s71).
10. **Samochód lekki kwatermistrzowski**, przeznaczony m.in. do przewozu pomp, aparatów ODO, sprzętu logistycznego na miejsce akcji, Citroen Jumper (551s81).
11. **Samochód lekki kwatermistrzowski**, przeznaczony do dowożenia strażaków na miejsce akcji, Fiat Scudo (550s81).
12. **Samochód lekki operacyjny**, VW Bora (550s90).
13. **Samochód lekki operacyjny**, Toyota Corolla (550s91)

## INNY SPRZĘT

1. **Kontener pompowy do wody brudnej**, o wydajności 5000 l/min., PZL Mielec (551-K1).
2. **Kontener do przewozu wody pitnej**, o pojemności 9500 l. (551-K2).
3. **Kontener przeciwpowodziowy z łodziami**, oraz innym sprzętem ratowniczym niezbędnym do prowadzenia działań ewakuacyjnych podczas powodzi (551-K3).
4. **Kontener z sorbentami i neutralizatorami**, do likwidacji rozlewów olejowych na lądzie oraz wodzie (551-K4).
5. **Kontener transportowy na materiały sypkie** (551-K5).
6. **Kontener z wałami przeciwpodziowymi** w ilości 450 szt. (551-K6).
7. **Kontener ze środkiem pianotwórczym** o pojemności 9000 l. (551-K7).
8. **Przyczepa pompowa** o wydajności 4100 l/min., Białogon (551-P7).
9. **Separator oleju przelewowo - pompowy**, Schmitz (551-P1).
10. **Przyczepy i wózki**: węzowy, kwatermistrzowski, z zaporą przeciwolejową, kontenerowa oraz do łodzi (551-P4,P3,P2,P5,P6).
11. **Łodzie** wraz z silnikami zaburtowymi (551-Ł1, Ł2, Ł3).
12. **Pozostały sprzęt m.in.**: pompy szlamowe, agregaty prądotwórcze, namioty, sprzęt ODO, logistyczny, kwaterunkowy, pomocniczy itp.